SunTec
HEATING SYSTEMS

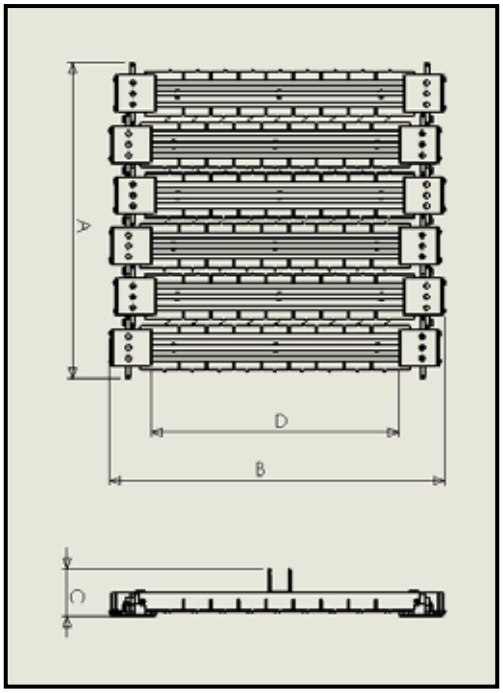
PRERISCALDO:
PANNELLI INFRAROSSI



Gli elementi radianti ad infrarosso consentono di riscaldare rapidamente, senza contatto, masse metalliche in movimento. Speciali parabole altamente riflettenti concentrano l'energia irradiata dagli elementi radianti ad infrarosso direttamente sul pezzo, aumentando l'efficienza del sistema.
I campi di applicazione sono il preriscaldo di saldature circonferenziali, di alberi, di bocchelli, l'essicazione di prodotti nei processi produttivi e nei rivestimenti protettivi.

Caratteristiche Tecniche:

- Tensione: 90V 50-60Hz
- Temperatura massima: 350°C
- Funzionamento continuativo
- Elementi riscaldanti: 3 resistenze corazzate
- Sistema modulare fino a 7 elementi
- Struttura interamente in acciaio inox
- Supporti ceramici
- Cavi collegamento per alta temperatura 250°C
- Emissioni nel campo dell'infrarosso (0.7µm<λ<1000µm)





Configurazione	Dimensioni [mm]				Potenza [kW]	Corrente [A]
	A	B	C	D		
Pannello a 6 elementi	584	612	88	450	14.4	160
Pannello a 7 elementi	678	612	88	450	16.8	187

SunTec
HEATING SYSTEMS

DIFFERENTI APPLICAZIONI





PANNELLI INFRAROSSI SNODABILI






Contatti:
Suntec srl Via Leonardo da Vinci, 15-17
26010 Campagnola Cremasca
Email: info@suntec.it
Web site: www.suntec.it