IHR 10,5/1

Unità portatile per trattamento termico con metodo a resistenza.

DIMENSIONI:

profondità 370 mm

larghezza 170 mm

altezza 405mm

PESO:
17 kg

POTENZA:
10,5 KVA

NR. CANALI:
NR. 1 uscita



DESCRIZIONE:

IHR 10,5/1 è un'apparecchiatura portatile, progettata per effettuare operazioni di preriscaldo e di trattamento termico di distensione delle saldature, per ridurre le tensioni e l'idrogeno in saldatura, con la possibilità di arrivare fino a una temperatura di 1050°C. Essa è dotata anche di un'unità di programmazione di alto livello, che permette un utilizzo multizona, di collegare e copiare programmi, impostare più valori di controllo e altro. L'apparecchiatura è dotata di un sistema di registrazione del ciclo termico. Tempo di registrazione: 64 ore.

DATI TECNICI:

- Corrente di uscita / corrente: 0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A regolazione proporzionale, CC
- N°4 Resistenze ceramiche 24÷60 V
- Tensione di alimentazione / corrente 3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%
- Fusibile sul circuito di alimentazione: 25 A
- Sensore di temperatura: termocoppia isolata di tipo K
- Tempo di registrazione 64hrs
- Regolazione: da -25°C da 1200°C
- Allarmi: 2 regolabili (temperatura raggiunta, deviazione dal ciclo teorico etc.)
- Rilevazione di errori: Disconnessione termocoppia, sovraccarico, sovratemperatura, corto circuito in uscita

"L'apparecchiatura IHR 10,5/1 è dotata di un sistema di registrazione del ciclo termico

Contatti:
Suntec srl Via Leonardo da Vinci, 15-17
26010 Campagnola Cremasca
Email: info@suntec.it
Web site: www.suntec.it